

Refroidisseur d'écumes à l'argon (IGDC)
Questionnaire (Confidentialité respectée)

NOM DE LA COMPAGNIE : _____

ADRESSE : _____

PERSONNE CONTACT : _____

N° TÉLÉPHONE : _____ **N° TÉLÉCOPIEUR :** _____

COURRIEL : _____

DATE : _____

QUESTIONS	TYPE DE FOUR			
	# 1	# 2	# 3	# 4
INFORMATION REQUISE POUR L'ÉVALUATION				
1	PRODUCTION ANNUELLE DE L'USINE (en tonnes/année) :			
	a) Écumes			
	b) Aluminium (production ou refonte)			
2	DESCRIPTION DU PROCÉDÉ :			
	a) Capacité du four (T.M.)			
	b) Indiquer « R » pour refonte ou « M » pour four de maintien			
	c) Nombre de coulées par jour			
	d) Nombre de jours de coulée par année			
	e) Nombre de fours de ce type			
	f) Capacité actuelle des pannes d'écumage (m ³)			
3	DESCRIPTION DE L'AIRE DE TRAVAIL :			
	a) Hauteur du seuil des portes du four (m)			
	b) Largeur des portes du four (m)			
	c) Capacité maximale du camion à fourche (kg)			
	d) Y a-t-il une ou des limitation(s) dans l'aire de travail ? Si oui, identifier sur un dessin.			

QUESTIONS		TYPE DE FOUR			
		# 1	# 2	# 3	# 4
4	FAMILLES D'ALLIAGES PRODUITES (%) :				
	a)				
	b)				
	c)				
5	HORAIRE D'ÉCUMAGE :				
	a) Fréquence par coulée				
	b) Intervalle minimum entre les écumages (h)				
6	QUANTITÉ D'ÉCUMES RECUEILLIES À CHAQUE ÉCUMAGE (kg) :				
	a) Moyenne (kg)				
	b) Maximum (kg)				
7	HORAIRE DE NETTOYAGE DU FOUR (jours) :				
	a) Fréquence (ex. : chaque semaine = 7) (jours)				
	b) Intervalle minimum entre les nettoyages (jours)				
8	QUANTITÉ D'ÉCUMES RECUEILLIES À CHAQUE NETTOYAGE (kg) :				
	a) Moyenne (kg)				
	b) Maximum (kg)				
9	ÉCUMES SÈCHES OU MOUILLÉES :				
	a) <i>Sèches</i> : Cendreuses et réactives (%)				
	b) <i>Mouillées</i> : Lourdes et peu réactives (%)				
10	Densité des écumes (approx.) (kg/m ³)				
11	Quel procédé utilisez-vous présentement pour refroidir les écumes ?				
12	Quel procédé utilisez-vous, après le refroidissement, pour récupérer l'aluminium ?				
13	Récupération moyenne du métal des écumes couramment générées ? (%)				
14	Les écumes sont-elles vendues à prix fixe par tonne, ou bien le prix est-il basé sur le contenu en aluminium ?				

QUESTIONNAIRE D'ÉVALUATION DU NOMBRE DE REFROIDISSEURS D'ÉCUMES

QUESTIONS		TYPE DE FOUR			
		# 1	# 2	# 3	# 4
15	VOS COMMENTAIRES (OPTIONNEL) :				
AUTRES RENSEIGNEMENTS					
16	Température du métal dans le four pendant l'écumage				
17	Type de sel de fluxage utilisé (kg)				
18	Autre type de traitement spécial; par exemple, dégazage, etc. Spécifier.				
19	De quelle manière les alliages sont-ils mélangés dans le four? À la main, avec chariot élévateur, pompe à métal, ou autre ?				
20	RATIO « MÉTAL CHAUD - MÉTAL FROID », TYPE DE MÉTAL FROID :				
	a) Rebuts lourds (%)				
	b) Rebuts légers propres (%)				
	c) Rebuts légers peints (%)				

NOTE : TOUS LES RENSEIGNEMENTS FOURNIS SUR CE QUESTIONNAIRE SERONT TRAITÉS CONFIDENTIELLEMENT PAR STAS.